

## PROTOKÓŁ PRZEKAZANIA USŁUGI

<b>Klient:</b>	Hala Ludowa Sp. z o.o. Wrocław ul. Wystawowa 1	<b>Nr umowy:</b>	
<b>Kod projektu:</b>	Zew 121898		

<b>Miejsce podpisania protokołu:</b>	Wrocław ul. Wystawowa1	<b>Data:</b>	<b>04-07-2013</b>
--------------------------------------	------------------------	--------------	-------------------

<b>Przedstawiciel</b>	<b>Firma</b>
<b>Ewa Drożdżał</b>	<b>Hala Ludowa Sp. z o.o.</b>
<b>Grzegorz Pawłowski</b>	<b>Asseco Poland S.A.</b>

**WYKONAWCA:** Asseco Poland S.A.  
35-322 Rzeszów; Olchowa 14

**ZAMAWIAJĄCY:** Hala Ludowa Sp. z o.o.  
51-618 Wrocław ul. Wystawowa 1

### **MIEJSCE WYKONANIA USŁUGI:**

Zamawiający potwierdza wykonanie usługi przez Asseco Poland S.A.:

Przeгляд Systemu SSP (systemu sygnalizacji pożaru) w dniach od 18-do 20-06-2013

1. Test detektorów dualnych pętli 3,5,9,10,11,12,13 (obszar areny – parter i pierwsze piętro) – raport w załączeniu – detektory sprawne
2. Kontrolę ręcznych ostrzegaczy pożarowych ROP –pętli 3,5,9,10,11,12,13 (obszar areny – parter i pierwsze piętro) –raport w załączeniu – ROP-y sprawne.
3. Przegląd czujników liniowych areny głównej – 3 sztuki,  
Grupa 2000/6 – 2 sztuki czujki główne areny i 2000/2 - 1 sztuka trybuny wejście C
4. Wymiana i programowanie uszkodzonego ROPu piwnica wejście A w wyniku realnego pożaru. Kontrola działania ROP-a - sprawny

### **Uwagi :**

1. Brak dostępu do detektorów dualnych:  
Pom. korytarz do cesarskiej 1100/58 – brak dostępu do czujki nad stropowej– rewizja w nieprawidłowym miejscu
  2. Korytarz naprzeciwko Sali Cesarskiej wejście na widownię – brak możliwości otworzenia rewizji
  3. pom 111.4 detektor 1100/4 – brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  4. Korytarz do Sali Cesarskiej Detektor 1100/32 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  5. Detektor 1100/18 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  6. Detektor 901/48 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  7. Detektor 901/47 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  8. Detektor 901/03 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
  9. Detektor 901/05 - brak dostępu do czujki – rewizja w nieprawidłowym miejscu
3. Występowanie na centrali uszkodzeń typu brak potwierdzenia z krańcówek klapy dla wejść:  
Wejście: 932 1333 1327 852 862 878 652 658 659 660 661 924 1223 273 1014  
Wyjście: 900, 901, 902, 903, 14, 15.



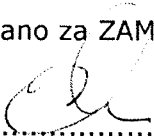
Upoważnieni przedstawiciele ZAMAWIAJĄCEGO i WYKONAWCY, złożonymi pod niniejszym protokołem podpisami, zgodnie oświadczają, że:

\*- produkty są kompletne i zgodne z powyższą specyfikacją / zamówieniem

\*- usługa została wykonana zgodnie z ustaleniami i żadna ze stron nie wnosi uwag i zastrzeżeń.

Niniejszy protokół stanowi podstawę do wystawienia faktury VAT ZAMAWIAJĄCEMU przez WYKONAWCĘ.

Podpisano za ZAMAWIAJĄCEGO



.....  
*nazwisko i imię, stanowisko, pieczęć*

Podpisano za WYKONAWCĘ



.....  
*nazwisko i imię, stanowisko, pieczęć*